

El Centro Cultural MOA ofrece la técnica para fabricar quemadores de barro a las personas interesadas.

**Para mayor información comuníquese con nosotros:
 Industria Minera s/n esq. Marie Curie Col. Científico
 Toluca, Edo. de México.
 Telfax: (9172) 72-49-77 tel: 72-95-81**

**ESCUELA DE
 CERÁMICA Y
 PORCELANA**

CENTRO CULTURAL MOKICHI OKADA MOA DE TOLUCA AC

El principal requisito para los quemadores de barro es que tengan "resistencia al choque térmico". Esto se refiere a que el quemador debe resistir cambios drásticos de temperatura. Cuando el quemador no es resistente a dicho choque, puede romperse por la diferente dilatación entre la parte más caliente (la boquilla) y la fría (el cuerpo).

Para que el quemador de barro resista al choque térmico es necesario utilizar la misma fórmula que los artesanos usan para la fabricación de las cazuelas y quemarlo a la misma temperatura que ellos usualmente manejan, pues como sabemos, estos productos se usan a fuego directo, es decir, resisten constantemente el choque térmico.

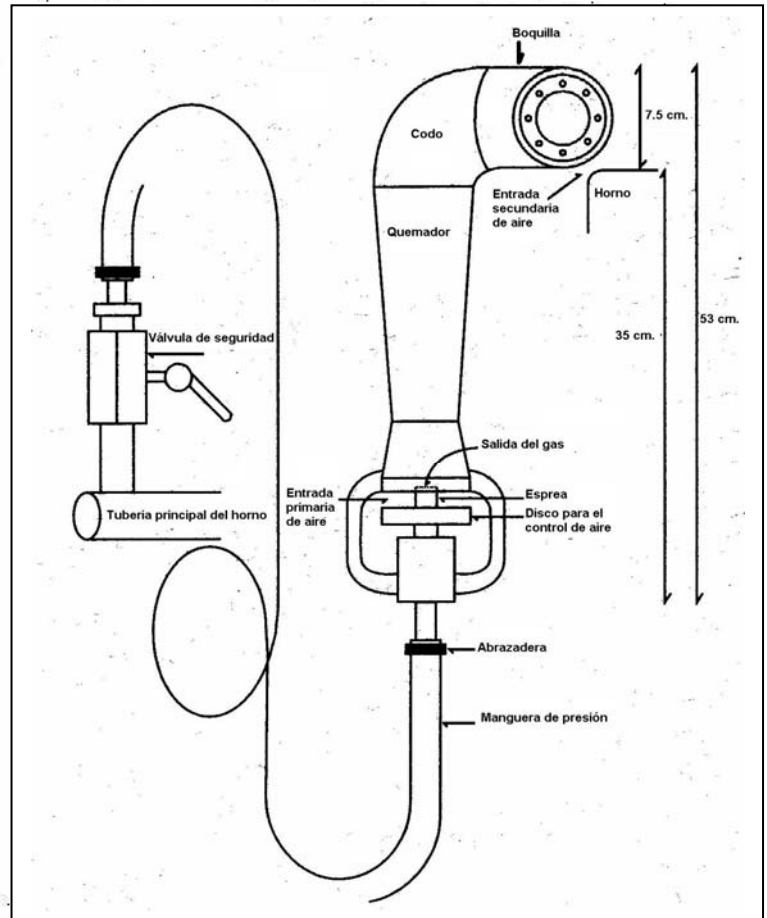
La desventaja de dicho quemador es que tiene poca resistencia mecánica, por ser frágil. Sin embargo, no es recomendable subir la temperatura de la quema durante la fabricación, ni hacerlo en cerámica de alta temperatura, pues al mejorar la resistencia mecánica al golpe, trae como consecuencia que disminuya la resistencia al choque térmico ya que la vitrificación del barro es mayor.

La cualidad del quemador, en el sentido práctico, es que el artesano puede fabricarlo en su taller y quemarlo en su propio horno; además el costo de producción es mucho menor a la de uno de metal, por lo tanto la inversión se justifica.

El quemador es básicamente un tubo de paso que en su interior combina el gas con oxígeno y exteriormente produce la llama.

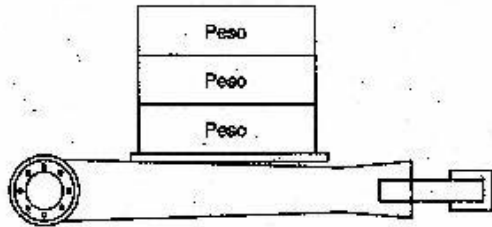
El gas que se inyecta al quemador por la esprea pasa sin almacenarse, por consiguiente no necesita que el quemador resista mecánicamente una presión muy alta.

Normalmente la presión de gas que se necesita para una quema no debe exceder del 1.5 kg/cm^2 .

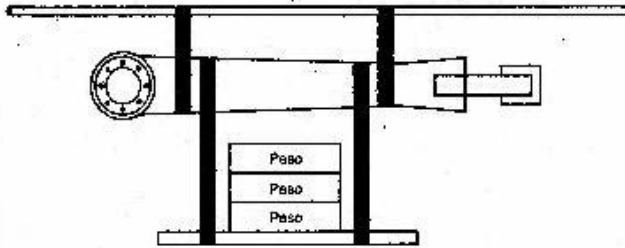


DATOS DEL QUEMADOR:

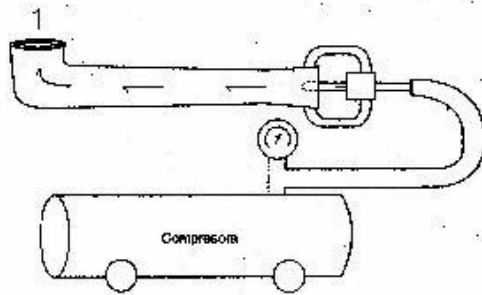
a) RESISTENCIA A LA COMPRESIÓN: 89.6 Kg



b) RESISTENCIA A LA TRACCIÓN: 60.8 Kg



c) RESISTENCIA A LA PRESIÓN: 10 Kg/cm²



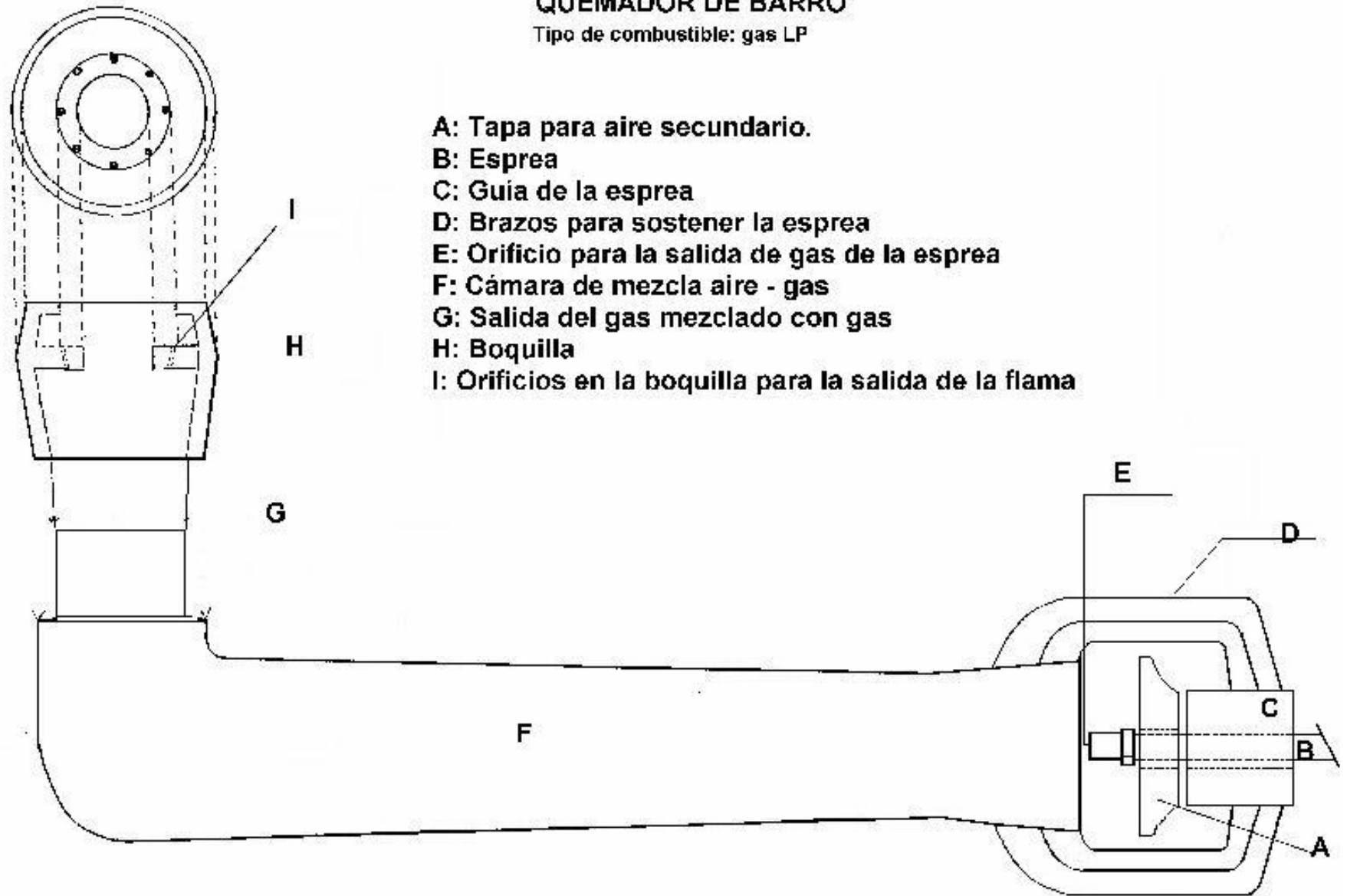
d) CAPACIDAD CALÓRICA

Capacidad calórica del quemador de barro de una pulgada y media

Capacidad calórica en Kcal y Btu bajo diferentes presiones de gas	presión de gas LP (líquido petróleo) (kg/cm²)		135120 Kcal 540000 Btu
	0.1	0.5	98640 Kcal 70000 Btu
	1.0	2.0	72000 Kcal 288000 Btu
	0.1	0.5	31920 Kcal 127000 Btu
Quemador	esprea diámetro (mm)	1.7	
	boca diámetro (pulgada)	1 y 1/2	

QUEMADOR DE BARRO

Tipo de combustible: gas LP



A: Tapa para aire secundario.

B: Esprea

C: Guía de la esprea

D: Brazos para sostener la esprea

E: Orificio para la salida de gas de la esprea

F: Cámara de mezcla aire - gas

G: Salida del gas mezclado con gas

H: Boquilla

I: Orificios en la boquilla para la salida de la flama